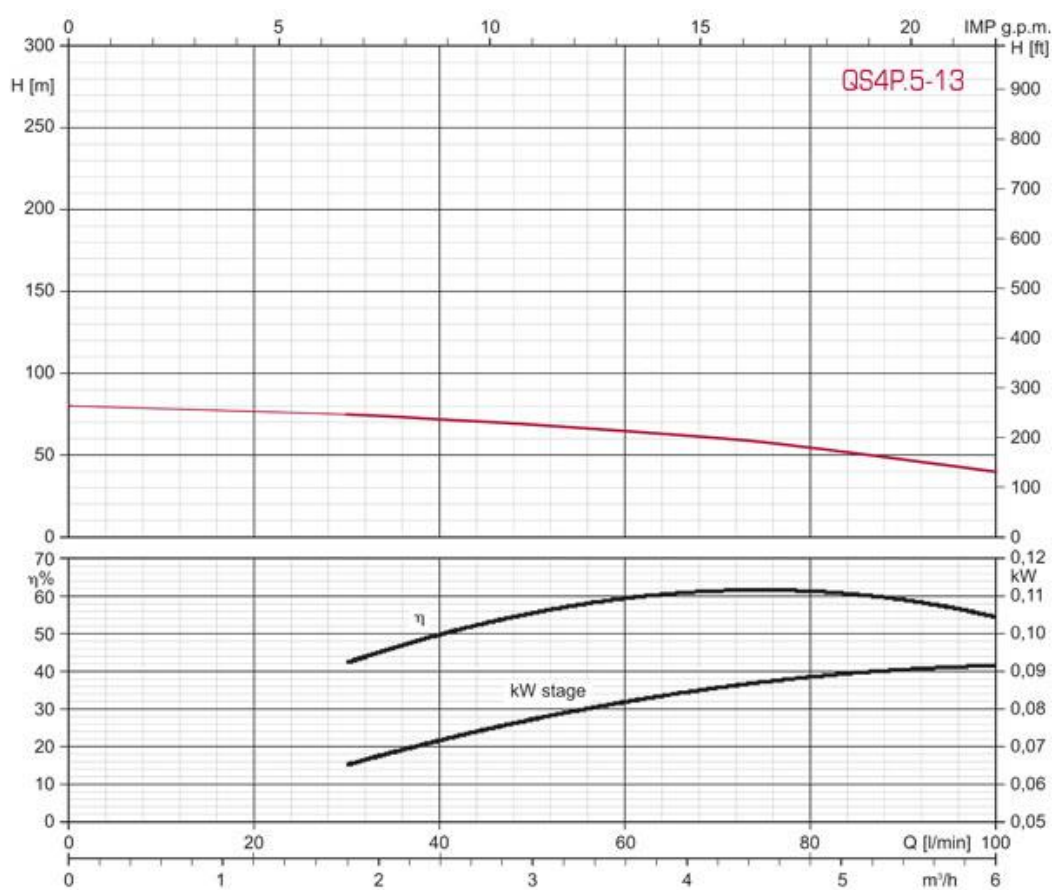
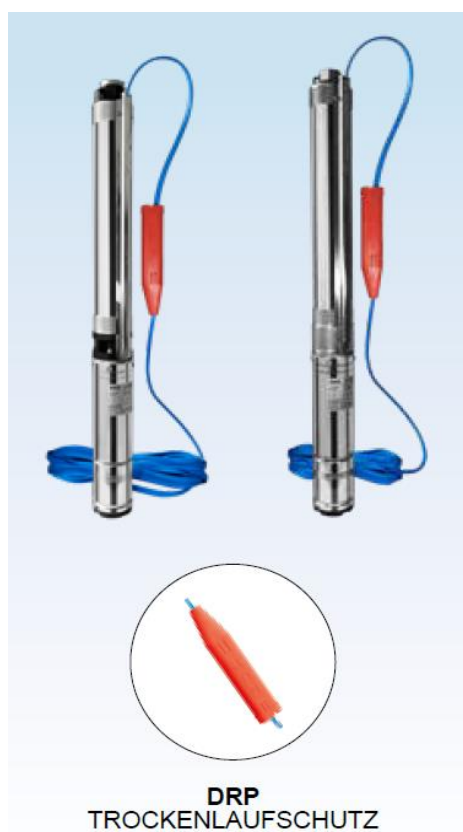




Technische Daten

Es muss ein Überlastschutz und ein Schaltkasten-zum Start und Betrieb gemäß Norm installiert werden:	EN 60947-4-1 Umlaufzeit <10 s bei $5xI_N$
Leistungsgrößen:	0,37 - 2,2 kW
Spannungsbereich:	3x380-415V / 50 Hz
Spannungstoleranz 50Hz ab Nennwert:	+6% / -10% U_N
Schutzklasse:	IP 68
Isolierung:	Kl. F
Umgebungstemperatur:	max. 40° C
Kühlungsgeschwindigkeit:	min. 8 cm/s
Höchstmenge an suspendiertem Sand im Fördermedium:	600 g/m ³
Maximale Starts/h:	150, gleichmäßig verteilt
Montage:	senkrecht/waagrecht
Max. Einbautiefe:	150 m
Erlaubter pH Wert:	6,4-8,0
Auslassdurchmesser:	1" ¼ G-F - 2" G-F
Max. Fördermenge (Q):	15.000 l/h
Max. Förderhöhe (H):	220 m

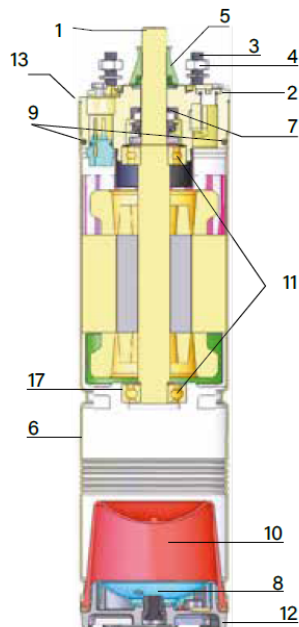
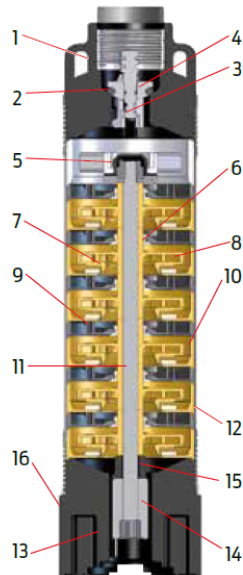


Technische Daten

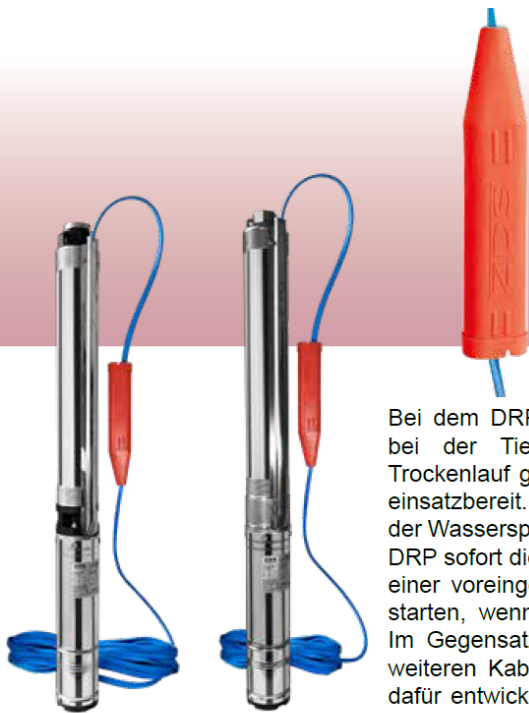
Gehäuse:	Thermoplastisches Material
Spannungsbereich:	3x380-415V +6% / -10% / 50 Hz
Schutzklasse:	IP 68
Umgebungstemperatur:	-10/+40° C
Maße (cm):	33 x 5 x 3



P.OT



Pos.	BAUTEILE	MATERIALIEN
1	Ventilgehäuse	PA 6.6
2	O-Ring	NBR
3	Ventilsitz	POM
4	Rückschlagventil	POM
5	Wellenführung	NBR
6	Lagerbuchse	TPU
7	Schwimmender Ring	TPU
8	Laufrolle	Noryl und Edelstahl
9	Diffusor	Noryl
10	Stufengehäuse	Noryl
11	Pumpenwelle	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
12	Motorgehäuse	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
13	Filter	PA 6.6
14	Kupplungsanschluss	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
15	Distanzstück	Noryl
16	Untere Halterung	PA 6.6
-	Kabelschuttschiene	PVC
1	Motorwelle	Edelstahl AISI 304/420
2	Obere Halterung	Gusseisen G20 mit Kataphoresebeschichtung
3	Schaftschrauben	Edelstahl AISI 304
4	Schraubenmuttern	Edelstahl AISI 304
5	Sandschutz	NBR
6	Motorgehäuse	Edelstahl AISI 304
7	Gleitringdichtung	Graphite
8	Bodenabdeckung	Edelstahl AISI 304
9	O-Ring	NBR
10	Membrane	NBR
11	Motorlager	Stal
12	Untere Sicherheitsabdeckung	Techno Polymer
13	Obere Abdeckung	Edelstahl AISI 304



DPR

► SCHUTZVORRICHTUNG

Bei dem DPR handelt es sich um ein elektronisches Gerät, welches bei der Tiefbrunnenpumpe für einen optimalen Schutz gegen Trockenlauf garantiert. Der DPR ist im Motorkabel integriert und sofort einsatzbereit. Sollte sich zu wenig Wasser im Brunnen befinden (wenn der Wasserspiegel unterhalb des Sensors vom DPR fällt), unterbricht der DPR sofort die Stromzufuhr zur Tiefbrunnenpumpe. Der DPR wird (nach einer voreingestellten Zeit) die Tiefbrunnenpumpe wieder automatisch starten, wenn der Wasserspiegel wieder oberhalb der Sensors liegt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Lösungen bedarf es hierbei keiner weiteren Kabel, Sensoren oder anderer Schalteinheiten. Der DPR ist dafür entwickelt worden, um die Tiefbrunnenpumpe bei Wassermangel oder bei zu häufigen Start und Stopps zu schützen.

Eigenschaften

Automatisch programmierter Neustart bei Aktivierung eines Schutzes.

Stand-by Modus bei überschreiten der maximalen Anzahl an Neustarts.

Einsatzbereit – benötigt keine Justierung oder Konfiguration.

DPR Schutzvorrichtung



Schutz vor Trockenlauf und Wassermangel im Brunnen

Der DPR schützt die Tiefbrunnenpumpe gegen Wassermangel im Brunnen, ohne die Hilfe weiterer Geräte (Sonden, Kabel, Sensoren, Bedienfelder etc.). Im Falle von Trockenlauf stoppt der DPR automatisch die Tiefbrunnenpumpe. Wenn der Wasserstand im Brunnen wiederhergestellt ist, startet der DPR die Tiefbrunnenpumpe nach einer programmierten Zeitspanne neu.



Schutz vor zu häufigen Starts

Der DPR schützt die Tiefbrunnenpumpe vor Lecks im Rohrleitungssystem (auch wenn der Drucktank entleert ist, seine Membran beschädigt ist oder wenn ein defekter Druckschalter vorhanden ist) und vor zu häufigen Starts (z.B. wenn der Druckkessel zu klein für das System ist). In solchen Fällen, um mögliche Schäden zu vermeiden, schaltet der DPR die Tiefbrunnenpumpe in den Stand-by Modus.



Niederspannungsschutz

Der DPR schützt die Tiefbrunnenpumpe vor Niederspannung, die den Motor beschädigen kann.



Überlastschutz

Im fall das die Unterwassermotorpumpe teilweise oder komplett blockiert sein sollte, wird die Pumpe nach einigen Startversuchen in den Stand-by Modus schalten.



Schutz vor Phasenausfall

Der DPR schützt die Tiefbrunnenmotorpumpe vor einem den Phasenausfall (z.B. wegen einer kaputten Sicherung in der Anlage). Der DPR verhindert in diesen Fällen die Beschädigung der Motors.

Installationsbeispiel

