

# DT-G I

## Gasschweißstab für un- und niedriglegierte Stähle

Normbezeichnung:	DIN 8554: G I 00 Werkstoff Nr. 1.0324 AWS-Bezeichnung: R 45 EN 12536: 2000 : O I
Anwendungsbereich:	Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-, Kessel-, Rohr- und Fahrzeugbau  Schmelzfluss : dünnfließend Spritzer : viel Poreneigung : ja
Richtanalyse des Drahtes (%) :	C: 0,08 Si: 0,10 Mn: 0,50
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte):	Streckgrenze (Re) 250 -140 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 360 - 420 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) 24 - 20 % Kerbschlagarbeit (A <sub>v</sub> ) 45 J
Zulassungen :	auf Anfrage
Empf. Schutzgase:	Acetylen-Sauerstoff
Grundwerkstoffe:	St 34 - St 44, St 37 T - St 44T St 35, St 35.8 Kesselbleche H I - H II
Lieferprogramm:	Durchmesser 1,0 - 6,0mm x 1000 Paketinhalt 25 kg (auf Wunsch 5x5 kg)