Ausführung:

- ölgefüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leiträdernn aus verschleißfesten Kunststoffen
- TM FU mit 100 Hz Motor und Frequenzumrichter zur Druckkonstanthaltung

Einsatzgebiete:

- Wasserförderung aus tiefen Brunnen sowie Regenwasserzisternen
- Hauswasserversorgung, Gartenbewässerung

Lieferumfang:

- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz
- TM FU mit 20 m Pumpenkabel, Druckregler zur Druckkonstanthaltung und 1 m Netzanschlusskabel mit Schukostecker
- Achtung! Rückschlagventil bei TM nicht im Lieferumfang enthalten
- TM FU mit beigelegtem 1“ Rückschlagventil

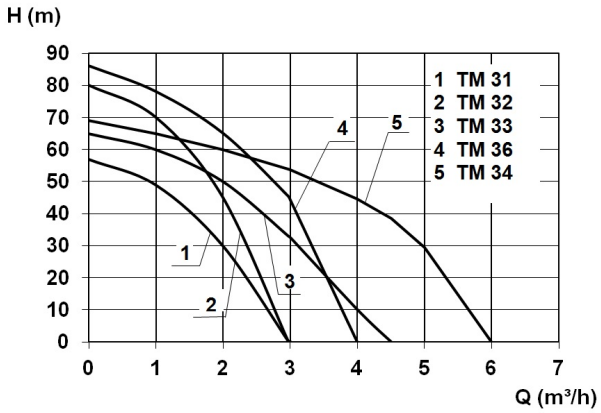
Produktvorteile:

- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht - kein zusätzliches Kühlrohr nötig
- schlanke Bauform (78 mm Außendurchmesser)
- auch als Komplettset erhältlich
- verschleißfeste, glasfaserverstärkte PP-Lauf- und Leiträder für hohe Langlebigkeit
- werksseitige Verlängerung des Anschlusskabels möglich
- Schaltgerät mit integriertem Überlastschutz und Kondensator für sichere Bedienung

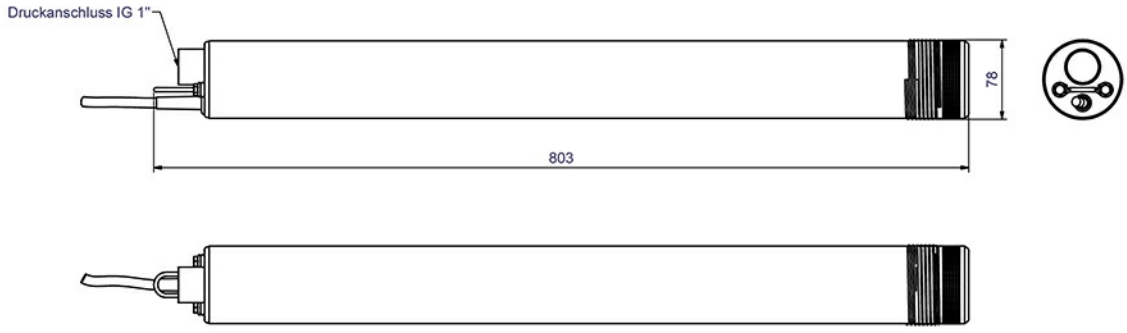
Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P_1 [W]	P_2 [W]	In [A]	n [min-1]	Qmax [m^3/h]	Hmax [m]	DA	D [mm]	L [mm]	Gewicht [kg]
11962	230	860	460	3,8	2800	3,1	57,0	1" IG	78	805	12

Kennlinie:



Werkstoffe:

Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301

Abmessungen: