

**Ausführung:**

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 140 l Gesamtvolumen bis zu 70 l Schaltvolumen
- Freistromradpumpe mit hohem Wirkungsgrad
- Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtring mit zwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang DN 100 (DN 80 optional)
- 2 Zuläufe für HT-Rohr DN 100
- zusätzliche Anschlüsse 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung DN 70 (Ø 75 mm)
- Betriebsart S3 – 25%
- Förderguttemperatur 55°C
- Schutzart IP 68


**Einsatzgebiete:**

- Entsorgung von häuslichem Abwasser aus Ein- oder Zweifamilienhäusern, kleinen gewerblichen Betrieben
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene

**Lieferumfang:**

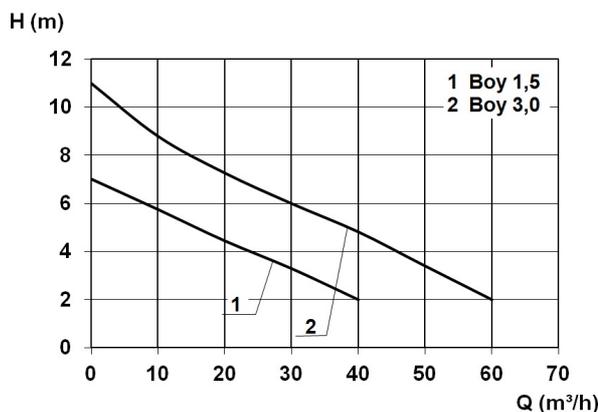
- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 3,5 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- inkl. Rückschlagklappe DN 100 (optional DN 80)
- Übergangsfanschstück DN 100 für Druckleitung (optional DN 80)
- flexible Verbindung mit Spannschellen für Druck- und Entlüftungsleitung
- inklusive ZPS1: komfortable, pneumatische Niveausteuerng mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage

**Produktvorteile:**

- großes Behälter- bzw. Schaltvolumen
- verstopfungsfreier Betrieb durch 50 mm freien Durchgang
- anschlussfertig - Übergänge, Rückschlagklappe inklusive
- Komfortsteuerung im Lieferumfang

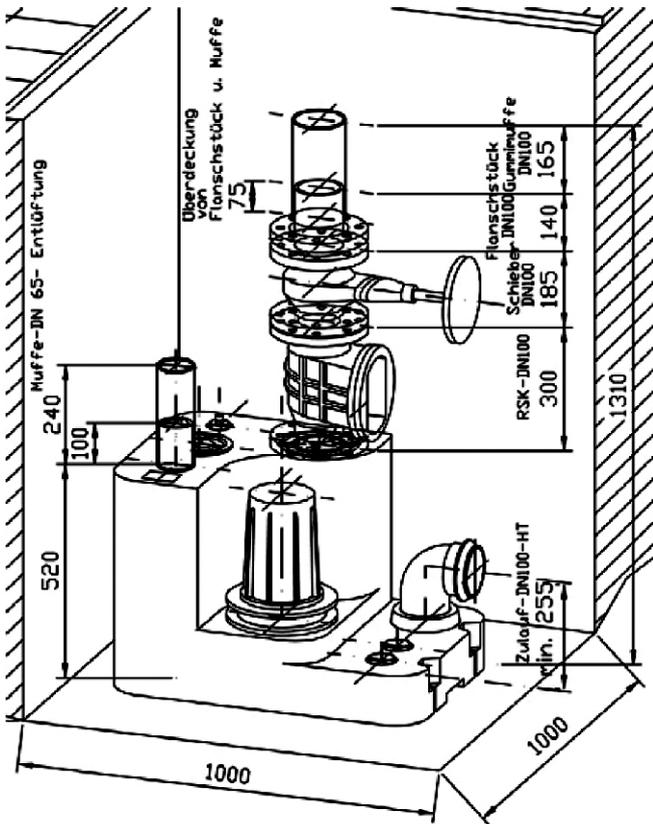
**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	In [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
10531	400	4.000	3.000	6,9	1400	60,0	11,0	50	DN 100	75

**Kennlinie:**

**Werkstoffe:**

Dichtung Motor:	Wellendichtring
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung

**Einbauzeichnung:**



**Abmessungen:**

