

Datenblatt Artikel 817100

Weithals-Kanister 5 L, HD-PE

naturfarben, mit UV-Schutz

- sehr große Öffnung Ø 88 mm ermöglicht einfaches Befüllen, Entleeren und Reinigen
- unverlierbare, plombierfähige Weithals-Verschraubung
- gut als Abklärkanister verwendbar
- mit Griffriellen am Boden für sicheres Handling
- mit zusätzlichem, kleinem Ausguss (Ø 18 mm) und Ausgusstülle
- gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- UV-Schutz für lange Lebensdauer
- mit Schraubstopfen verschlossene Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen (Breitgewinde 22 mm)
- auf Anfrage: Sonderanfertigung ohne Schraubstopfen-Öffnung, Bedruckung, Etikettierung, individuelle Skalierung und Farbe möglich
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C und Bisphenol A (BPA) frei



Mindest.Best.	6
Breite Karton	290
Best.einheit	Stück
brutto Kg	0,7
EAN	4007228817102
Stück / Lage	30
Breite Pal	0,8
netto Kg	0,62
Volumen m3	0,09141
Zolltarif	39233090
Brutto Gewicht Pal Kg	104,4
Btl in Karton	0
Gewicht VE	0,500
Höhe	280
Höhe Pal	1,726
VE	6
Stück / Palette bzw Kiste	120
Breite	297
Bruttogewicht VE Kg	4,22
Summe Kartons	20
Kartons pro Lage	5
Lagen	4
Tiefe	135
Farbe	natur
Höhe Karton	394
Länge Pal	1,2
Länge Karton	800