



Flexible Gliederkette zur Abdichtung von Ringräumen bei Wanddurchführungen von Gas-, Wasser-, Abwasserrohren und Kabeln

ORIGINAL LINK-SEAL® RINGRAUMDICHTUNG



Hochbau



Tiefbau



Wasser



SHK



Energie



Öl



Gas



Industrie



TYPENAUSWAHL



LINK-SEAL® **C** - verzinkt
LINK-SEAL® **S 316** - Edelstahl

Anwendungsbereich

Anwendung bei normaler Atmosphäre, Wasser bzw. Feuchtigkeit. Geeignet für elektrische Isolierung und kathodischen Korrosionsschutz. S 316: Beständigkeit gegen Wasser und gegen die meisten anorganischen (Säuren und Laugen) und organischen Stoffe

Material

EPDM-Kautschuk; Schrauben: C verzinkt / S 316 A 4-70 Edelstahl; Shore A 50° ±5; Druckplatten glasfaserverstärktes Polyamid

Eigenschaften

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C; Druckdicht bis zu 5 bar; Elektrische Trennung bei Durchschlagfestigkeit von 500 V/mm

Größe

LS 200 bis LS 650



LINK-SEAL® **BC** - verzinkt
LINK-SEAL® **BS 316** - Edelstahl

Anwendungsbereich

Besonders weicher Gummi, speziell geeignet bei Kunststoffrohre. Anwendung bei normaler Atmosphäre, Wasser bzw. Feuchtigkeit. Geeignet für elektrische Isolierung und kathodischen Korrosionsschutz. S 316: Beständigkeit gegen Wasser und gegen die meisten anorganischen (Säuren und Laugen) und organischen Stoffe.

Material

EPDM-Kautschuk; Schrauben: BC verzinkt / BS 316 A 4-70 Edelstahl; Shore A 40° ±5; Druckplatten glasfaserverstärktes Polyamid

Eigenschaften

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C; Druckdicht bis zu 3 bar; Elektrische Trennung bei Durchschlagfestigkeit von 500 V/mm

Größe

LS 200 bis LS 700



LINK-SEAL® **OS 316** - Edelstahl

Anwendungsbereich

Gute Beständigkeit gegen Öle; aromatische Kraftstoffe; Lösungsmittel; Produkte auf Erdölbasis

Material

NITRIL-Kautschuk; Schrauben: A 4-70 Edelstahl;
Shore A 50° ±5; Druckplatten glasfaserverstärktes Polyamid

Eigenschaften

Temperaturbereich -40 °C bis +70 °C; Druckdicht bis zu 5 bar; keine UV-Beständigkeit; Elektrische Trennung bei Durchschlagfestigkeit von 500 V/mm

Größe

LS 200 bis LS 650



LINK-SEAL® **W** - Edelstahl

Anwendungsbereich

Geeignet für Anwendungen im Trinkwasserbereich.

Material

EPDM-Kautschuk; Schrauben: A 4-70 Edelstahl; Shore A 50° ±5;
Druckplatten glasfaserverstärktes Polyamid

Eigenschaften

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C; UV-beständig; Radondicht; Druckdicht bis zu 5 bar; Elektrische Trennung bei Durchschlagfestigkeit von 500 V/mm

Größe

LS 200 bis LS 650



LINK-SEAL® T - verzinkt

Anwendungsbereich

Besonders geeignet für extreme Temperaturen.

Material

Silikon-Kautschuk; Shore A 50° ±5; Schrauben verzinkt;
Druckplatten S235JR verzinkt

Eigenschaften

Temperaturbereich -55 °C bis +163 °C (kurzzeitig bis +204°C)
Druckdicht bis zu 5 bar; nicht Isolierend

Größe

LS 200-T bis LS 575-T



LINK-SEAL® KIT

Vorkonfektionierte LINK-SEAL® Ringe für die wichtigsten
Rohrkombinationen als Handwerker-Set.

LINK-SEAL® BC - verzinkt

LINK-SEAL® BS 316 - Edelstahl

Anwendungsbereich

Besonders weicher Gummi, speziell geeignet bei Kunststoffrohre. Anwendung
bei normaler Atmosphäre, Wasser bzw. Feuchtigkeit. Geeignet für elektrische
Isolierung und kathodischen Korrosionsschutz.

S 316: Beständigkeit gegen Wasser und gegen die meisten anorganischen
(Säuren und Laugen) und organischen Stoffe.

Material

EPDM-Kautschuk; Schrauben: BC verzinkt / BS 316 A 4-70 Edelstahl;
Shore A 40° ±5; Druckplatten glasfaserverstärktes Polyamid

Eigenschaften

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C; Druckdicht bis zu 3 bar;
Elektrische Trennung bei Durchschlagfestigkeit von 500 V/mm

Größe

Kernbohrung von 50 mm bis 350 mm



ONLINE VERFÜGBAR | WWW.PSI-PRODUCTS.DE



Berechnungstool



Produktdatenblatt



Montageanleitung



Montagevideo



Ausschreibungstext



Typenauswahl



Zubehör



Zertifikate



PRODUKTINFORMATION

Merkmale

- Leichte und schnelle Montage durch vormontierte Gliederbauweise
- Ausführungen für die Beständigkeit von Trinkwasser, Öl, Kraftstoff, Lösungsmittel und Hochtemperatur verfügbar
- Lange Lebensdauer durch robuste Gummitteile
- Geschützte Lage im Mauerwerk
- Geeignet für den nachträglichen Einbau
- Schrauben je nach Typ galvanisch verzinkt 8.8 oder in Edelstahl A4-70
- Farbliche Unterscheidung der verschiedenen Kautschukqualitäten
- Elektrisch trennend
- Hydrostatische Abdichtung gegen drückendes Wasser

Einsatzgebiete

- Zur Abdichtung bei Mauerdurchführungen von Gas-, Wasser-, Abwasserrohren und Kabeln (unter Berücksichtigung der Berechnungsgrundlagen und der bauseitigen Eignung des Produktes).
- Tankeinbettungen
- Schutzrohrabdichtungen

Beschreibung

Die radiale Ausdehnung der Gummitteile gewährleistet einen dauerhaften, druckdichten und sicheren Verschluss des Ringraumes. Bei besonders dünnwandigen Kunststoffrohren wie z. B. Kunststoffmantelrohr-, flexiblen Mantel- und Wellrohrsystemen wird eine Ringraumdichtung Kompakt Temp bzw. Kompakt Super Soft empfohlen.

Hinweise

- Die Kernbohrungswandung sollte zum Schutz der Bewehrung vor Korrosion beschichtet werden. Dafür empfehlen wir ProteX Epoxidharz bzw. ProteX Versiegelung. Die angegebenen Werte für die Druckdichtigkeit sind gültig bei 23 °C. Bei anderen, vor allem höheren Dauerbetriebstemperaturen, wechselnden Temperaturen sowie dauerhaft anstehenden Druck ist eine Ausdrucksicherung zu montieren.
- Bitte fragen Sie uns unbedingt vorab über die technische Machbarkeit, bei geplanten Anwendungen in nicht beschriebenen Einsatzgebieten (z.B. in Verbindung mit Biogas oder Lebensmittel).

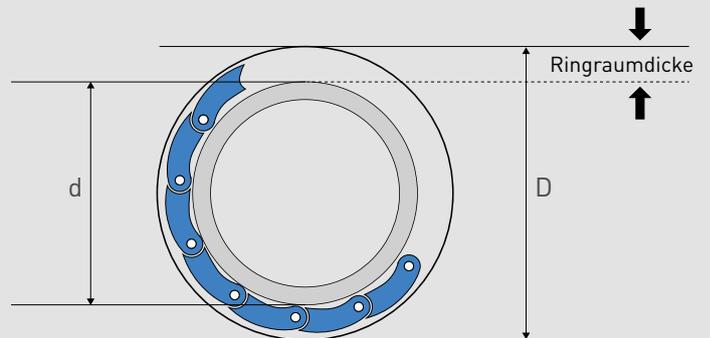
Bei Anwendung in nicht beschriebenen Einsatzgebieten trägt der Käufer das alleinige Risiko, wir übernehmen keine Gewährleistung für die Eignung des Produktes.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

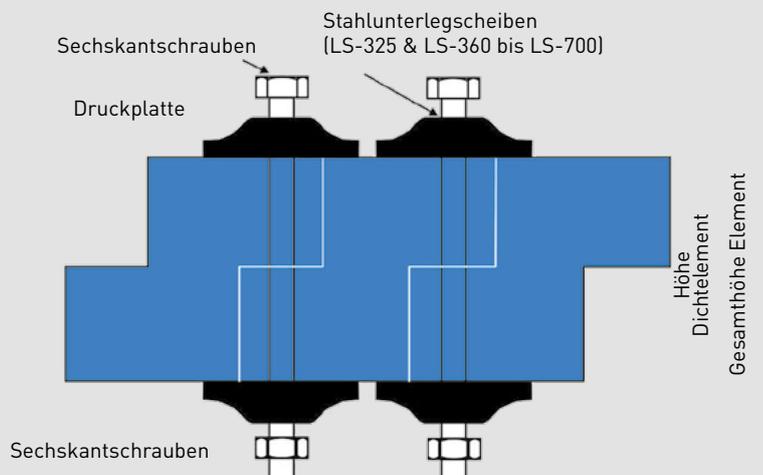
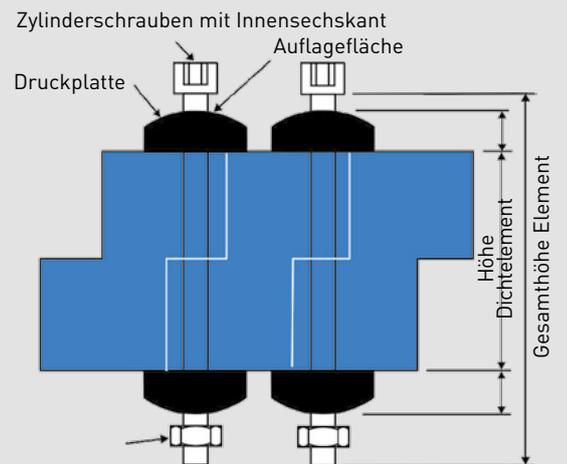
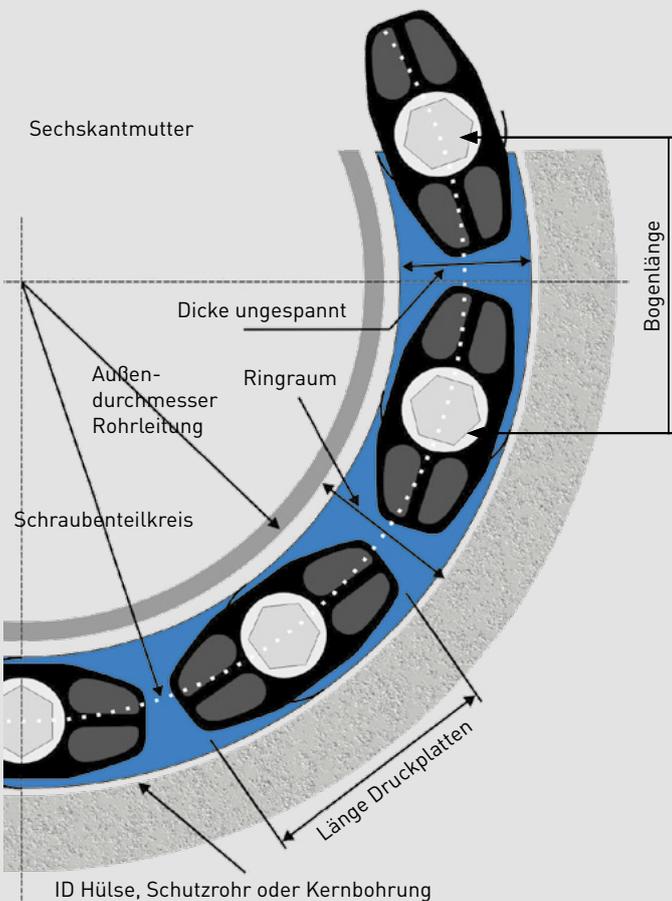
Typenauswahl

Die für die Anwendung passende LINK-SEAL® Ringraumdichtung ergibt sich aus der Ringraumdicke zwischen Schutzrohr (Mauerhülse) und Mediumrohr. Der optimale Typ ist im ungespannten Zustand kleiner, im gespannten Zustand größer als die Ringraumdicke.



Für die Berechnung der passenden LINK-SEAL® Ringraumdichtung verwenden Sie unser Online-Berechnungsprogramm, oder die Typenauswahl als Berechnungsgrundlage. Diese steht Ihnen online als PDF zum Download bereit.

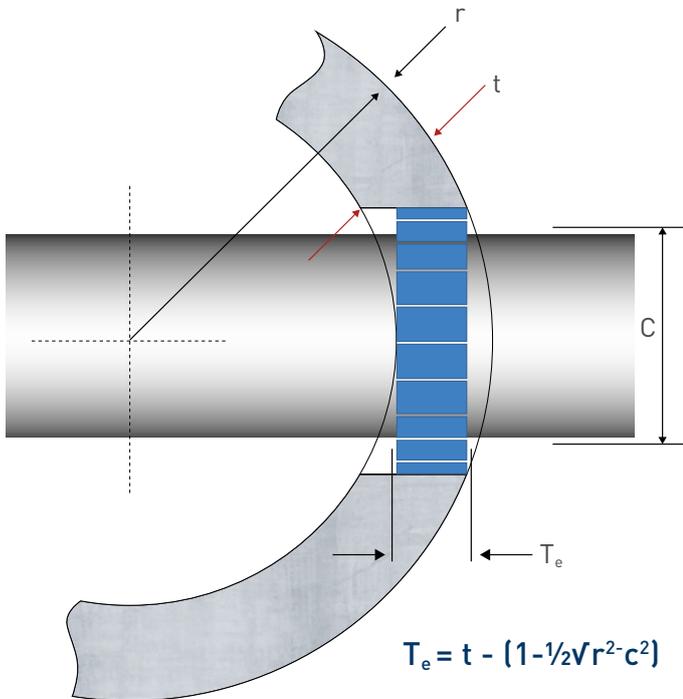
Original LINK-SEAL® Ringraumdichtung



Schachtabdichtung

Sollen LINK-SEAL® Gliederkettendichtungen für die Schachtabdichtung einer Durchführung durch eine gekrümmte Wand (Bsp. Rundschaft) verwendet werden, muss vorher geprüft werden, ob eine ausreichend große effektive Dichtfläche (Te) zur Verfügung steht.

Die effektive Wandstärke kann durch eine maßstabsgetreue Zeichnung oder unter Verwendung folgender Formel ermittelt werden und muss größer oder gleich der erforderlichen effektiven Mindestwandstärke des gewählten LINK-SEAL® Typs sein.



LINK-SEAL®

Typischerforderliche Mindestwandstärke

LS 200 - LS 275	75 mm
LS 300 - LS 315	100 mm
LS 325 - LS 360	120 mm
LS 400 - LS 475	140 mm
LS 500 - LS 650	150 mm
LS 700	200 mm

Die ermittelte effektive Dichtfläche (Te) muss mindestens so groß sein wie die erforderliche Mindestwandstärke des gewählten LINK-SEAL® Typs. Sollte die effektive Dichtfläche (Te) mindestens 40 mm (bei Kernbohrungen ab Di 800 mm mindestens 80 mm) betragen, kann alternativ eine Kompakt Dichtung gewählt werden.

Legende:

- Te = Zur Verfügung stehende effektive Dichtfläche.
- t = Wandstärke
- r = Außendurchmesser
- c = Innendurchmesser Kernbohrung / Öffnung



PASSENDES ZUBEHÖR

ProteX
Kernbohrungsbeschichtung



PipeX
Mauerhülsen





ZERTIFIKATE

Um unseren Kunden bestmögliche Qualität und optimalen Service zu bieten, sind wir nach DIN EN ISO 9001:2015 organisiert und lassen dies auch kontinuierlich überprüfen und zertifizieren.

ZERTIFIKAT ISO 9001:2015

Diese Zertifizierung dokumentiert unsere Konformität des Qualitätsmanagementsystem

AEO-ZERTIFIKAT

Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter "AEOC (zollrechtliche Vereinfachung)"

LINK-SEAL® RINGRAUMDICHTUNG



- Lloyd's Register: "Pressure Test for Wall Penetration Seal, Type LINK-SEAL® Modular Seal"; Certificate No: APE 0409369/1
- TÜV Bescheinigung und Berichte:
 - TÜV SÜD: Fertigungsstätten Prüfung (jährlich)
 - TÜV SÜD: Technischer Bericht DDA4/118/94 Bauteilprüfung einer Ringraumdichtung in Modulbauweise
- FHRK-Qualitätssiegel: FHRK Prüfgrundlage GE 101 Ringraumdichtungen (Prüfberichts-Nr. G 30 322-6-2) Original LINK-SEAL® Ringraumdichtung Typ C / Typ S316

Trinkwasseranwendungen

- WRAS: Material Approval
- ACS: Certificate of sanitary conformity
- Druckplattenprüfung: Werkstoffprüfung DVGW W270; KTW
- Dichtungselemente: Werkstoffprüfung DVGW W270; UBA ELL
- Radondicht: Prüfbericht Dr. Joachim Kemski, Radondichter LINK-SEAL® W Dichtungswerkstoff