



Demontage Tectite Classic und Tectite 316 mit der Standard-Endhülse

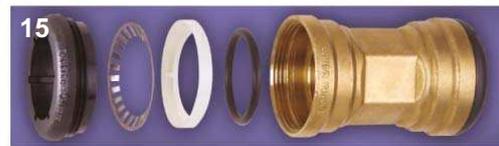
Bei der Demontage eines Fittings mit der Standard-Endhülse müssen O-Ring und Haltekralle ausgetauscht werden. Die Demontage des Fittings erfolgt in folgenden Schritten:

- Lösen der Endhülse mit dem Demontagewerkzeug (Abb. 13)
- Abnehmen des Fittings vom Rohr
- Abnehmen und Entsorgung des O-Ringes
- Abnehmen des Fixierings des Rohr
- Trennen der Haltekralle mit einem Seitenschneider und entfernen (Abb. 14)

Nach der Demontage kann der Fitting wieder neu aufgebaut werden. Beim Aufbau des Fittings sind O-Ring und Haltekralle zu ersetzen.

- Vor dem Zusammensetzen des Fittings alle Bestandteile auf ihre Funktionsfähigkeit und Sauberkeit überprüfen (Abb. 15). Der O-Ring muss, um seine Flexibilität zu erhalten, gefettet werden. Wir empfehlen dafür ein silikonhaltiges Fett. Fette auf Mineralölbasis können den O-Ring zerstören. Die Einzelteile müssen in dieser Reihenfolge in den Fittingkörper eingebracht werden: O-Ring, Fixierring, Haltekralle und Endhülse.
- Drehen Sie die Endkappe handfest an. Sollten sich Schwierigkeiten beim Andrehen ergeben, prüfen Sie bitte den korrekten Sitz der Einzelteile. Führen Sie ein Rohrstück in den Fitting ein, jedoch ohne die Haltekralle zu durchstoßen. Zeichnen Sie eine übereinstimmende Markierung in Längsrichtung der Rohrleitung auf Endhülse und Fittingskörper an. Drehen Sie anschließend die Endhülse so fest an, dass sich die Markierung um ca. 8-10 mm voneinander entfernen. Nun kann mit der Montage, wie beschrieben, fortgefahren werden.

Achtung:
Die Haltekralle von Tectite Kupfer und Tectite Edelstahl sind nicht austauschbar! Bei der Montage des Fittings ist größte Aufmerksamkeit darauf zu richten, dass die richtige Haltekralle eingebaut wird.



Demontage Tectite Classic und Tectite 316 mit der TDX-Demontagehülse

Tectite und Tectite 316 in den Abmessungen 35 bis 54 mm werden mit der Standard-Endhülse geliefert. Nur die Schiebemuffe und die Kappe bei Tectite sowie die Kappe bei Tectite 316 werden werkseitig mit der TDX-Demontagehülse ausgerüstet. Planen Sie eine spätere Demontage des Fittings (z.B. Kappe als vorübergehender Verschluss eines Bauabschnitts), ist es sinnvoll ihn mit der TDX-Demontagehülse umzurüsten. Für die Demontage wird ein Demontage-Werkzeug benötigt. Die TDX-Demontagehülse erlaubt mit Hilfe des Werkzeuges den Fitting dauerhaft in lose oder fixierte Stellung zu bringen.

Bitte beachten:
Steht der Statusindikator etwas über den Fittingrand hinaus, ist der Fitting fest und kann nicht vom Rohr entfernt werden.





Technische Informationen zum Tectite®-Programm

Installationsanleitung, Dimensionen von 35 bis 54 mm, Universalwerkzeug / Schiebemuffe



Die Demontage des Fittings vom Rohr ist mit der TDX-Demontagehülse ein einfacher Vorgang in 2 Schritten:

- Um den Fitting vom Rohr zu ziehen, müssen die Haken des Demontagewerkzeuges in die Öffnung zwischen den Statusindikatoren eingeführt und gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden. Der Statusindikator dreht sich in den Fitting und zeigt dadurch an, dass der Fitting demontiert werden kann. Durch leichtes Drehen und Ziehen kann der Fitting dann vom Rohr abgezogen werden.
- Vor dem erneuten Einsatz des Fittings muss der Statusindikator im Uhrzeigersinn zurückgedreht werden, so dass er etwas über den Fitting-Rand ragt.

Universalwerkzeug

Das Universalwerkzeug 0965 vereinigt in sich 3 Funktionen:

- 1) Markierung der Einschublänge für Fittings von 12 bis 28 mm - Das Werkzeug vollständig auf das Rohrende aufsetzen und die Einschublänge mit einem Stift um den äußeren Rand herum markieren.
- 2) Entgraten - Werkzeug auf das Rohrende schieben. Anschließend das Werkzeug mehrmals um die Rohrachse drehen.
- 3) Einkerbung - Beim Einsatz von verchromten Kupferrohren und Tectite muss eine radiale Einkerbung auf die Rohraußenseite aufgebracht werden. Dazu das Werkzeug am Rohrende ansetzen und den schwarzen Knopf drücken, während das Rohr mehrfach um 360° gedreht wird.



Einschublängen und Mindestabstände der Schiebemuffe

Abmessung (mm)	Fitting Mindestabstand (mm)		Mindestlänge (mm) Kupfer- bzw. Edelstahlrohr	Einschublänge
	Zange	Clip		
12	4	10	50	23
15	4	10	50	23
18	4	10	50	23
22	4	10	58	27
28	4	10	66	31
35	50	-	164	57
42	50	-	176	63
54	50	-	188	69

Tabelle 2

