



ZDJet.P.3-13

Komplette 4" Unterwassermotorpumpe, bestehend aus dem ZDS Hydraulikteil, dem 2-wire einphasigen, gekapselten, wassergekühlten ZDS H2 Motor und dem Motorkabel (verschiedene Längen). Zuverlässig, robust, einfach zu warten und in vielen Varianten erhältlich; die Pumpe ist direkt betriebsbereit und es bedarf keines externen Schaltkasten. Die Pumpe kann Dank des DRP (im Motorkabel integriert) oder des DRP-Plus (Display mit Anzeige der Schutzvorrichtungen) vor vielen möglichen Installations- und Betriebsfehlern geschützt werden.

EINSATZBEREIT UND EINFACHE INSTALLATION

BENÖTIGT KEINEN EXTERNEN SCHALTkasten

INTEGRIERTER KONDENSATOR UND THERMOSCHUTZ

OPTIONAL

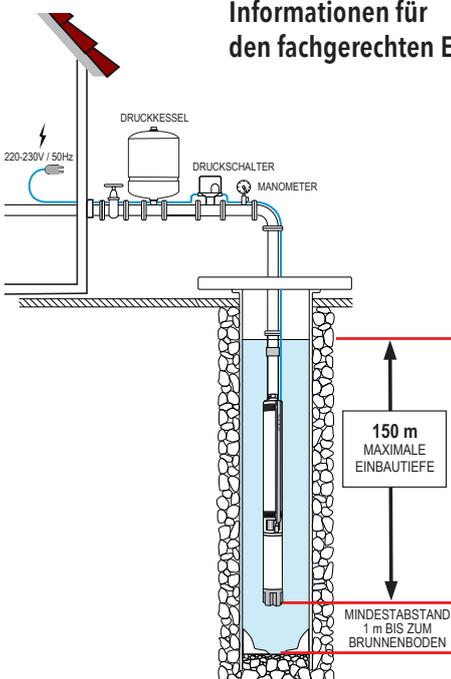


DRP: INTEGRIERTER TROCKENLAUFschUTZ DRP



DRP-PLUS GERÄT ZUR ÜBERWACHUNG UND ZUM schUTZ

Informationen für den fachgerechten Einbau



HYDRAULIKTEIL



QS4P Techno Polymer Hydraulikteil, mit der Technologie des schwimmendem Rings und verstärktem Lauftrad.

Integriertes Rückschlagventil mit höchster Zuverlässigkeit.

Besonderes Design und Materialien, für eine optimale Verschleißfestigkeit vor Sand und anderen Schleifkörpern.

Wirksames Design für einen geringeren Anlaufmoment.

MOTOR



2 poliger einphasiger, 2-wire, gekapselter, wassergekühlter H2 Motor.

Speziell für eine lange Lebensdauer entwickelter integrierter Kondensator. Kann bei Notwendigkeit ausgetauscht werden.

Die axialen und radialen wassergeschmierten Lager ermöglichen einen autonomen, wartungsfreien und langen Betrieb.

Der Stator ist in einem Spezialharz, mit hoher Wärmeleitfähigkeit, gekapselt. Er ist in einem hermetisch abgedichteten Gehäuse mit Motorwelle eingesetzt, mit der Innen- und Außenschicht in Edelstahl.

Der Rotor wird auf einen Kingsbury Schubblock mit Carbon-Clearance Ring und oszillierenden Pads in hochfesten Edelstahl montiert, um die hohen axialen Belastungen standhalten zu können.

Motoren mit nicht verunreinigender Frostschutzmittelflüssigkeit gefüllt.

Sandschutz, um einen langen Betrieb, auch in Präsenz von einem hohen Sandanteil im Brunnen, zu garantieren.

Abnehmbarer Anschlussstecker, für eine einfachere Installation und Wartung.

Motorkabel gemäß den Trinkwasserverordnungen (ACS), in verschiedenen Längen erhältlich.

MOTORSCHUTZVORRICHTUNGEN



Besonderer Thermoschutz, manuell rückstellbar, speziell entwickelt, um eine höhere Zuverlässigkeit und eine höhere Betriebsdauer zu gewährleisten.



Thermoschutz welcher den Motor, im Fall von Überhitzung durch eine unkorrekte Installation, stoppt.



Überlastschutz welche den Motor in dem Fall, wenn die Unterwassermotorpumpe teilweise oder komplett blockiert ist.

ANWENDUNGSGEBIETE

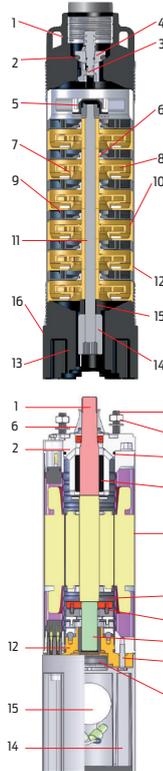


Tiefbrunnenpumpe geeignet für die Installation in 4" Brunnen (oder größer) und Zisternen. Benutzung zum heben, verteilen, Druckerhöhung von Wasser in den Wassersystemen.

TECHNISCHE DATEN

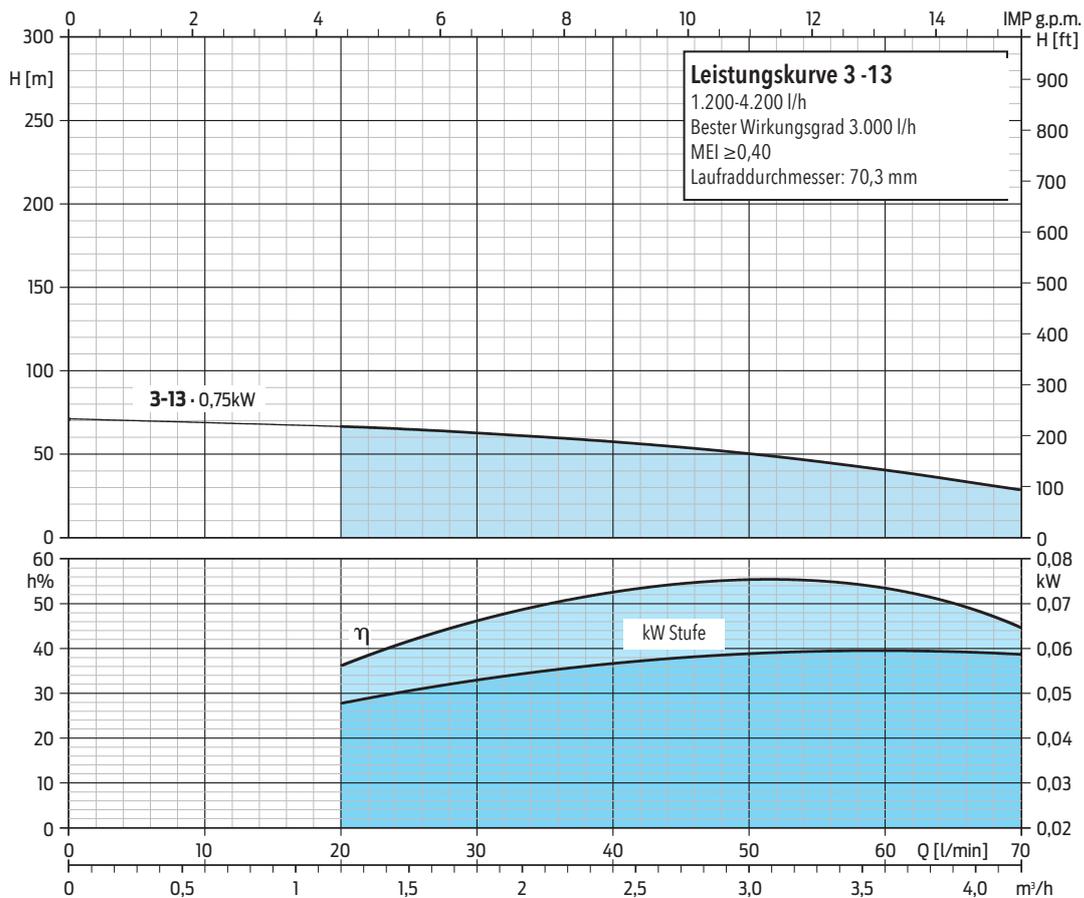


Leistungsgrößen:	0,75 kW
Spannungsbereich:	1x220-230V / 50 Hz
Spannungstoleranz 50Hz ab Nennwert:	+6% / -10% U _N
Schutzklasse:	IP 68
Isolierung:	Kl. F
Umgebungstemperatur:	max. 35° C
Kühlungsgeschwindigkeit:	min. 8 cm/s
Höchstmenge an suspendiertem Sand im Fördermedium:	120 g/m ³
Maximale Starts/h:	150, gleichmäßig verteilt
Montage:	senkrecht/waagrecht
Max. Einbautiefe:	150 m
Erlaubter pH Wert:	6,4-8,0
Auslassdurchmesser:	1" ¼ G-F - 2" G-F



Pos.	BAUTEILE	MATERIALIEN
1	Ventilgehäuse	PA 6.6
2	O-Ring	NBR
3	Ventilsitz	POM
4	Rückschlagventil	POM
5	Wellenführung	NBR
6	Lagerbuchse	TPU
7	Schwimmender Ring	TPU
8	Lauftrad	Noryl und Edelstahl
9	Diffusor	Noryl
10	Stufengehäuse	Noryl
11	Pumpenwelle	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
12	Motorgehäuse	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
13	Filter	PA 6.6
14	Kupplungsanschluss	Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
15	Distanzstück	Noryl
16	Untere Halterung	PA 6.6
-	Kabelschutzführung	PVC
1	Motorwelle	Edelstahl AISI 304/420
2	Obere Halterung	Gusseisen G20 mit Kataphoresebeschichtung
3	Untere Halterung	Gusseisen G20 mit Kataphoresebeschichtung
4	Schaftschrauben	Edelstahl AISI 304
5	Schraubenmuttern	Edelstahl AISI 304
6	Sandschutz	NBR
7	Motorgehäuse	Edelstahl AISI 304
8	Oberes Lager	Graphite HT 204
9	Unteres Lager	Graphite HT 204
10	Trägering	Edelstahl AISI 304
11	Kufe	Edelstahl AISI 304
12	O-ring	NBR
13	Membran	NBR
14	Kondensatorgehäuse	Techno Polymer
15	Kondensator	-

Hydraulikteil Serie 3-13



• 4" NEMA Standardabmessungen • Leistungskurven bei: 2850 min⁻¹ • Leistungsspitze gemäß ISO 9906 - Anhang A Produktion Serienpumpen.

ZDJet.P.3-13 Pumpenkopf und untere Halterung in TECHNO POLYMER

HYDRAULIKTEIL TECHNO POLYMER Leistungskurve 5	ANSCHLIESSBARE MOTOREN 50Hz n~2850 min ⁻¹			HYDRAULISCHE DATEN (n~2850 min ⁻¹) Förderleistung (Q) – Ø Auslass: 1" ¼ G-F								Länge	G.			
	Leistung		Min. Axialschub F [N]	m ³ /h	0	1,8	2,4	3	4,2	4,8	6					
	kW	HP												l/min		
ZDJet.P.3-13	0,75	1	1500	Totale Förderhöhe in Metern = H = Gesamtstaudruck				72,2	67,6	65,9	63,7	58,5	51,4	29,8	1054	19