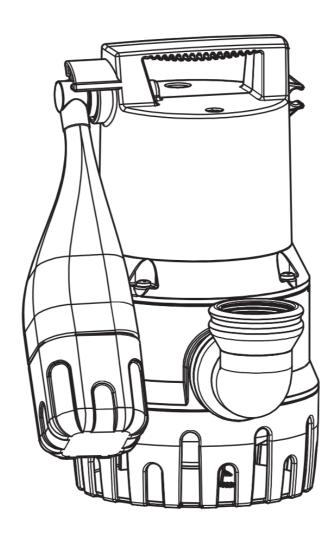


SCHMUTZWASSER-TAUCHPUMPE VECTIS SUBMERSIBLE WASTE WATER PUMP VECTIS POMPES IMMERGÉES POUR EAUX SALES VECTIS

BEDIENUNGSANLEITUNG / OPERATING MANUAL / MODE D'EMPLOI





Inhalt: Seite

Inha	altsverzeichnis	. 2
Kon	ıformitätserklärung	. 2
1. A	llgemeines	3
	1.1 Einleitung	. 3
	1.2 Anfragen und Bestellungen	
	1.3 Technische Daten	
	1.4 Einsatzbereich	. 4
	1.5 Zubehör	4
2. S	Sicherheit	4
	2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung	4
	2.2 Personalqualifikation	
	2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise	. 5
	2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten	. 5
	2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener	. 5
	2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten	. 5
	2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung	. 5
	2.8 Unzulässige Betriebsweisen	6
3.	Beschreibung	6
4.	Aufstellung und Inbetriebnahme	6
	4.1 Spülfunktion	
	4.2 Rückschlagklappe	. 7
	4.3 Flachsaugfunktion	8
	4.4 Zusatzendlüftung.	8
5.	Wartung	8
6.	Störungen; Ursache und Beseitigung	9
	Gewährleistung	
8.	Technische Änderungen	9
	Kennlinien1	
10.	Maßzeichnung	10
11.	Schnittzeichnung VECTIS	11

Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, die

ZEHNDER Pumpen GmbH Zwönitzer Straße 19 08344 Grünhain-Beierfeld,

dass die Tauchmotorpumpen der Baureihe Vectis

folgenden einschlägigen Bestimmungen in der jeweils gültigen Fassung entsprechen:

- EG-Niederspannungsrichtlinie 2014/35 EU
- EMV-Richtlinie 2014/30 EU
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewendete harmonisierte Normen, insbesondere

EN 60335-1:2012/A11:2014 EN 60335-2-41:2003/A2:2010

EN 809:1998/AC:2010

EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:1997/A2:2008

EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013 EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3/A1:2011, EN 61000-6-4/A1:2011

Grünhain, den 04.04.2019

Matthias Kotte Produktentwicklung

BAL: VECTIS dtsch.



1. Allgemeines

1.1 Einleitung

Diese Betriebsanleitung ist gültig für die Tauchpumpen der Baureihe Vectis.

Bei Nichtbeachtung der Betriebsanleitung - insbesondere der Sicherheitshinweise - sowie beim eigenmächtigen Umbau des Geräts oder dem Einbau von Nicht-Originalersatzteilen erlischt automatisch der Gewährleistungsanspruch. Für hieraus resultierende Schäden übernimmt der Hersteller keine Haftung!

Wie jedes andere Elektrogerät kann auch dieses Produkt durch fehlende Netzspannung oder einen technischen Defekt ausfallen. Wenn Ihnen dadurch ein Schaden entstehen kann, sollte entsprechend der Anwendung ein Notstromaggregat, eine zweite Anlage und/oder eine netz-unabhängige Alarmanlage eingeplant werden. Auch nach dem Kauf stehen wir Ihnen als Hersteller zur Beratung gern zur Verfügung. Bei Defekten oder Schadensfällen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Inverkehrbringer: ZEHNDER Pumpen GmbH

Zwönitzer Straße 19

D-08344 Grünhain-Beierfeld

Baugrößen: Vectis 400, Vectis 600, Vectis 800

Stand der Betriebsanleitung: 08.2020

1.2 Anfragen und Bestellungen

Anfragen und Bestellungen richten Sie bitte an Ihren Fach- bzw. Einzelhandel.

1.3Technische Daten

	Vectis	Vectis	Vectis	
	400	600	800	
Druckanschluss	G 1 ¼" AG			
max. Korngröße	10 mm	20 mm	20 mm	
Spannung	230 V			
Frequenz	50 Hz			
Aufnahmeleistung P1	400 W	600 W	800 W	
Drehzahl	2800 min ⁻¹			
Netzanschlussleitung	10 m H07RN-F 3G1.0mm ²			
Hebelschwimmer	ja	ja	ja	
max. Fördermenge	7 m ³ /h	11 m³/h	15 m³/h	
max. Förderhöhe	7,5 m	9,0 m	11,0 m	
Gewicht mit Kabel	4,1 kg	6,0 kg	6,5 kg	
Durchmesser	138 mm	172 mm	172 mm	
Gesamthöhe	254 mm	311 mm	311 mm	
max. Eintauchtiefe	7 m	7 m	7 m	
Schutzart	IP 68			

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: PP GF30
Laufrad: PA6 GF25
Schrauben: Edelstahl 1.4301
Motorgehäuse: Edelstahl 1.4401
Motorwelle Edelstahl
Kabel H07RN-F3G1

Die Tauchpumpen der Baureihe Vectis sind bis zu einer Flüssigkeitstemperatur von 35 °C einsetzbar.



1.4 Einsatzbereich

Die Pumpen der Baureihe Vectis eignen sich zur Förderung von leicht verunreinigtem Wasser mit Schwebestoffen (keine Steine) aus privaten Haushalten Industrie und Landwirtschaft. Die Größe der Schwebstoffe darf die in Punkt 1.3 genannte maximale Korngröße nicht überschreiten.

Die Pumpen dürfen nicht zur Förderung von Schmutzwässern eingesetzt werden, welche Inhaltsstoffe enthalten welche die Materialien der Pumpe angreifen oder schädigen. Die Pumpen sind nicht zugelassen für die Förderung von fäkalhaltigen Abwässern.

1.5 Zubehör

Den Pumpen der Baureihe VECTIS liegt ein Abgangsbogen 2 x 11/4" IG, ein Schwimmerarretierstecker und eine Rückschlagklappe bei.

2. Sicherheit

(aus: "VDMA-Einheitsblatt 24 292")

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal/Betreiber zu lesen und muß ständig am Einsatzort des Gerätes verfügbar sein.

Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt aufgeführten, allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter anderen Hauptpunkten eingefügten, speziellen Sicherheitshinweise, so z.B. für den privaten Gebrauch.

2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung Gefährdungen für Personen hervorrufen können, sind mit Allgemeinem Gefahrensymbol



Sicherheitszeichen nach DIN 4844 - W 9

bei Warnung vor elektrischer Spannung mit



Sicherheitszeichen nach DIN 4844 - W 8

besonders gekennzeichnet.

Bei Sicherheitshinweisen, deren Nichtbeachtung Gefahren für das Gerät und deren Funktion hervorrufen kann, ist das Wort ACHTUNG eingefügt.

Direkt am Gerät angebrachte Hinweise wie z.B.

- Drehrichtungspfeil
- Kennzeichen der Fluidanschlüsse

müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

2.2 Personalqualifikation und Schulung

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muß die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein. Liegen bei dem Personal nicht die notwendigen Kenntnisse vor, so ist dieses zu schulen und zu unterweisen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrag



des Betreibers der Pumpe durch den Hersteller/Lieferer erfolgen. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, daß der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird. Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhielten von ihr Anweisungen wie das Gerät zu benutzen ist.

Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für die Umwelt und die Pumpe zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadensersatzansprüche führen.

Im Einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

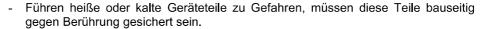
- Versagen wichtiger Funktionen der Pumpe
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen

2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

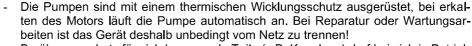
Die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener

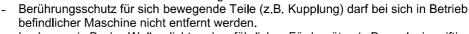














 Leckagen (z.B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z.B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, daß keine Gefährdung für Personen und Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.



 Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen (Einzelheiten hierzu siehe z.B. in den Vorschriften des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen).

2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, daß alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.

Es dürfen nur Originalersatzteile verwendet werden.

Grundsätzlich sind Arbeiten an der Pumpe nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Pumpe muss unbedingt eingehalten werden.

Pumpen oder Pumpenaggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden. Unmittelbar nach Abschluß der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.

Vor der Wiederinbetriebnahme sind die im Abschnitt Inbetriebnahme aufgeführten Punkte zu beachten.

2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen der Maschine sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.



2.8 Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit der gelieferten Maschine ist nur bei bestimmungsmäßiger Verwendung entsprechend Abschnitt 1 - Allgemeines - der Betriebsanleitung gewährleistet. Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden.

ACHTUNG Auch ein automatisch arbeitendes Gerät wie z.B. eine Tauchpumpe darf nicht längere Zeit unbeaufsichtigt betrieben werden.

3. Beschreibung

Die Pumpen der Baureihe VECTIS sind mit einem robusten Wechselstrommotor ausgestattet; die Abdichtung des Pumpengehäuses zum Motor erfolgt mit 3 Wellendichtringen. Der elektrische Anschluß erfolgt mittels des 10 m langen Anschlußkabels mit 230 V- 50 Hz Wechselstrom.



Die Pumpe <u>muß</u> an eine Steckdose <u>mit Erdung</u> angeschlossen werden. Die Pumpe nie am Kabel tragen, am Kabel ins Wasser lassen oder am Kabel aus dem Wasser herausziehen.

Sollte die Stromversorgung nicht obligatorisch über einen FI-Personenschutzschalter mit maximal 30 mA Bemessungsfehlerstrom erfolgen, so muss die Pumpe über einen separaten FI-Personenschutzschalters an der Steckdose angeschlossen werden.



Die Benutzung der Pumpe an Schwimmbecken und Gartenteichen und in deren Schutzbereich ist nur zulässig, wenn dort die Anlagen nach DIN VDE 0100/Teil 702 errichtet sind. Fragen Sie Ihren Elektrofachmann.

4. Aufstellung und Inbetriebnahme



- Überprüfen Sie die Pumpe vor Inbetriebnahme auf eventuelle äußere Beschädigungen (z.B. Transportschäden), um Unfällen mit elektrischem Strom vorzubeugen.



Wurde die Netzanschlußleitung des Gerätes beschädigt, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

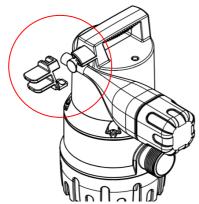


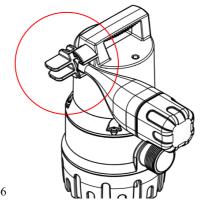
Bei der Benutzung der Pumpe zur Reinigung und für Wartungsarbeiten von Schwimmbecken bitte folgendes beachten: Die Pumpe darf nicht benutzt werden, wenn sich Personen im Wasser aufhalten.

Soll die Pumpe in einer Grube oder in einem Schacht eingesetzt werden, so soll dieser eine Größe von mindestens $600 \times 600 \times 300$ mm haben. Das Einlaufsieb darf nicht durch Schlamm und/oder faserhaltige Medien verstopft werden.

Der an der Pumpe angebaute Schwimmerschalter muß sich frei bewegen können. Steigt der Wasserspiegel an und der Schwimmer schwimmt auf, so schaltet die Pumpe ein und pumpt das Wasser ab, bis ein so niedriger Wasserstand erreicht ist, daß der Schwimmer die Pumpe wieder ausschaltet. Die Funktion des Schwimmers kann durch Anheben und Senken geprüft werden.

Der Schwimmerschalter kann mit der mitgelieferten Schwimmerarretierung in der Ein- Stellung arretiert werden.









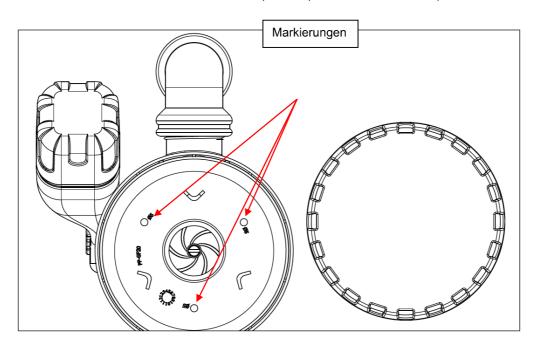
- Um eine Beschädigung der Wellenabdichtung zu vermeiden, darf die Pumpe nicht trockenlaufen.

4.1 Spülfunktion

Soll die Pumpe dauerhaft in einem Schacht installiert werden ist es ratsam die Spülfunktion zu aktivieren! Durch die Spülfunktion wird verhindert, dass sich Dreck und andere Feststoffe am Grund des Schachtes ansammeln. Die Leistung der Pumpe verringert sich dadurch nur geringfügig.

Aktivierung der Spülfunktion:

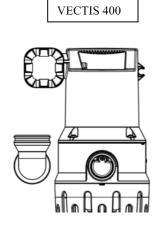
- benutzen Sie einen Schlitzschraubendreher um den Bodensieb abzuhebeln
- bohren Sie an den markierten Stellen Löcher (Ø 5 mm) in den Boden der Pumpe

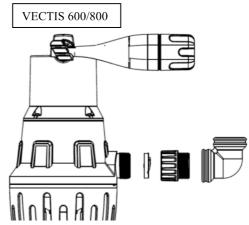


4.2 Rückschlagklappe

Um zu verhindern, dass nach dem Abschalten der Pumpe Flüssigkeit aus dem Schlauch/Verrohrung zurückfließt, kann die beigelegte Rückschlagklappe installiert werden.

- entfernen Sie den 90° Anschlusswinkel
- legen Sie die Rückschlagklappe mit der flachen Seite voran in den Druckstutzen
- befestigen Sie die Rückschlagklappe mittels der beigelegten Schraube
- schrauben Sie den 90° Anschlusswinkel wieder auf den Druckstutzen
- VECTIS 600/800 die Rückschlagklappe zwischen Druckabgang und Gewindenippel einlegen







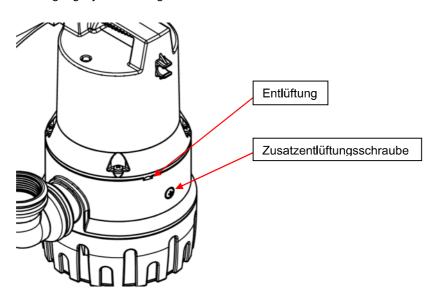
4.3 Flachsaugfunktion

Mit Hilfe der Flachsaugfunktion kann bis auf 5 mm Restwassertiefe abgepumpt werden.

- benutzen Sie einen Schlitzschraubendreher um den Bodensieb abzuhebeln
- montieren Sie die Schwimmerarretierung wie auf seit 6 beschrieben
- stellen Sie sicher dass in der Saugleitung kein Wasser mehr vorhanden ist
- stellen Sie die Pumpe auf die Standfüße ins Medium
- um eine Entlüftung der Pumpe zu ermöglichen muss eine anfänglicher Wasserstand von mindestens 50 mm gegeben sein

4.4 Zusatzentlüftung (nur VECTIS 400)

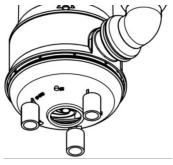
Seitlich an der Pumpe befindet sich die Zusatzendlüftungsschraube, diese Schraube sollte entfernt werden wenn die Pumpe stationär eingesetzt wird und/oder stark verschmutztes Medium gefördert werden soll. Die Entfernung der Schraube schützt die Entlüftung vor Verschmutzung und kann die Wartungs- und - Reinigungszyklen verlängert.



4.5 Erhöhung der maximalen Korngröße (nur für VECTIS 600 und VECTIS 800)

Als Korngröße bezeichnet man die maximale Größe der Partikel die mittels der Pumpe abtransportiert werden können ohne die Pumpe zu verstopfen.

Um die maximale Korngröße (20 mm) zu erreichen müssen Sie das Bodensieb entfernen und die beigelegten Aufsatzfüße anbringen.





5. Wartung



 Vor allen Arbeiten an der Pumpe unbedingt den Netzstecker ziehen und vor unberechtigtem wiedereinstrecken sichern!

Die Wartung besteht aus einer Überprüfung und Reinigung des Pumpengehäuses. Dazu das Einlaufsieb entfernen und säubern. Anschließend alle Teile in der richtigen Reihenfolge wieder montieren.

ACHTUNG
Bei eventuellem Verschleiß des Laufrades (z.B. durch abrasive Medien) ist auch ein Verschleiß der Wellenabdichtung möglich. Die Überprüfung von Wellenabdichtung und Motor sowie der Austausch einer beschädigten elektrischen Anschlußleitung, darf nur von autorisierten Kundendienststellen oder vom Herstellerwerk durchgeführt werden.

6.Störungen; Ursache und Beseitigung



- Vor allen Arbeiten an der Pumpe unbedingt den Netzstecker ziehen!

Störung	Ursache	Behebung
1. Motor dreht nicht	- Netzspannung fehlt bzw. falsch	- Spannungsversorgung überprüfen
	- fehlerhafter Anschluß	- Anschluß korrigieren
	- defektes Stromkabel	- Austausch (Kundendienst)
	- Laufrad blockiert	- Reinigen
	- aktivierter Motorschutz (Über-	- Prüfen, Kundendienst informieren
	hitzung, Blockierung, Spannungs-	
	fehler oder sonstiger Defekt)	
	- Schwimmer hängt	- Pumpe so positionieren, daß
		Schwimmer frei arbeiten kann
	- Motor defekt	- Austausch (Kundendienst)
Motor dreht sich, fördert aber	- Laufrad verstopft oder verschlissen	- Reinigen/Austauschen
nicht	- Druckleitung verstopft/Schlauch	- Reinigen/Knickstellen entfernen
	geknickt	
	- Ansaugstutzen verstopft	- Reinigen
Fördermenge zu gering	- Pumpe ist nicht richtig entlüftet (Luft-	- Bei Erstinbetriebnahme der Pumpe
	blase im Gehäuse)	Druckleitung entlüften, damit
		Wasser in das Pumpengehäuse
		gelangt
Fördermenge zu gering	- Druckleitung zu klein dimensioniert	- min. Durchmesser 25 mm (1")

7. Gewährleistung

Wir übernehmen für alle Pumpen der Baureihen VECTIS eine Gewährleistung von 24 Monaten ab Kaufdatum. Als Nachweis gilt Ihr Kaufbeleg. Innerhalb dieser Gewährleistungszeit beseitigen wir nach unserer Wahl durch Reparatur oder durch Austausch der Pumpe unentgeltlich alle Mängel, die auf Material- oder Herstellerfehler zurückzuführen sind.

Von der Gewährleistung ausgenommen sind Schäden, die auf unsachgemäßem Gebrauch oder auf Verschleiß (Laufrad und Gleitringdichtung) beruhen. Außerdem erlischt der Gewährleistungsanspruch, wenn Arbeiten (außer den in Punkt 5 genannten) an der Pumpe durchgeführt werden. Folgeschäden, die durch Ausfall der Pumpe auftreten, werden von uns nicht übernommen.

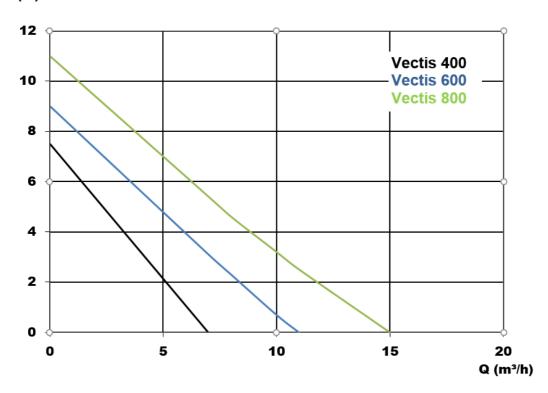
8. Technische Änderungen

Technische Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

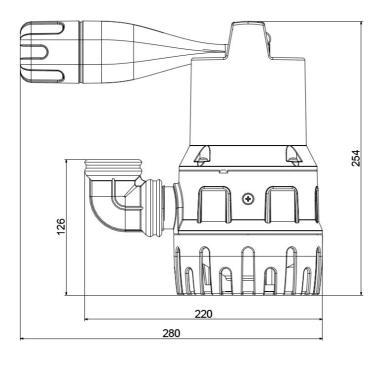


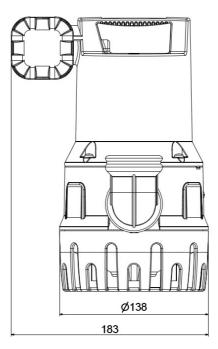
9. Kennlinien





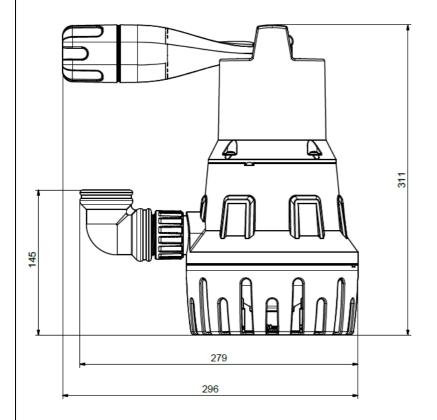
10.1. Maßzeichnung VECTIS 400

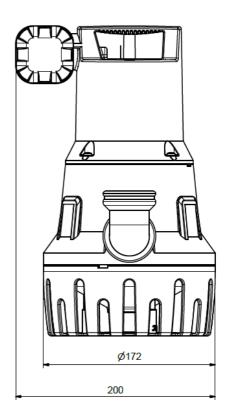






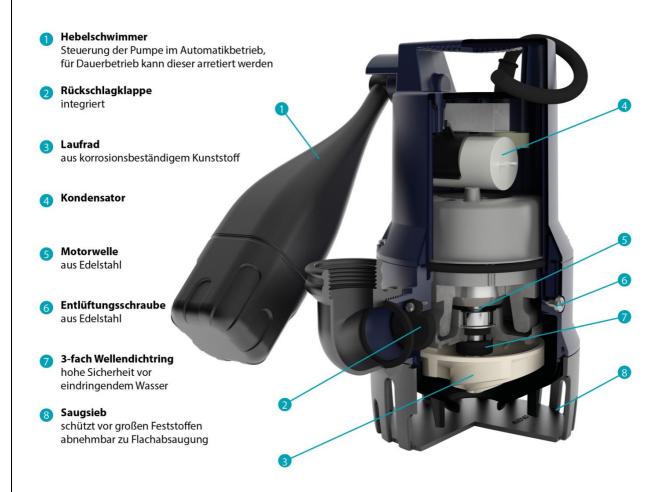
10.2 Maßzeichnung VECTIS 600/800







11. Schnittzeichnung VECTIS





Nur für EU-Länder

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Gemäß europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt werden und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.