

VERBRAUCHSSTOFFE

- MMA Stabelektroden und Auftragsschweiß-Elektroden
- WIG-Schweißstäbe
- Wolfram WIG Elektroden
- MIG/MAG Schweißdraht

WIG-Schweißstäbe

Stab Typ	Klassifikation	Beschreibungen & Anwendungen	Mechanische Eigenschaften
Stahl	AWS 5.18 - ER70S-6 EN 636-A - W 46 4 W3Si1	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißdraht zum WIG-Gleichstromschweißen von Stahl 	Re 480 MPa Rm 580 MPa A 5 d 28% KV 20°C 160j
Edelstahl (308L)	EN 12072 - W19.9L DIN 8556 - X2CrNi19.9 AWS A5.9 - ER308L	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißdraht zum WIG-Gleichstromschweißen von Edelstahl • Geeignet für die Lebensmittelindustrie, bei organischen Säuren, usw 	Re 380 MPa Rm 610 MPa A 5 d 42% KV 20°C 100j
Edelstahl (316L)	EN 12072 - W19.12.3 L DIN 8556 - X2CrNiMo19.12 AWS A5.9 - ER316L	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißdraht zum WIG-Gleichstromschweißen von Edelstahl • Für korrosive, säure- und chlorhaltige Umgebungen usw geeignet 	Re 400 MPa Rm 590 MPa A 5 d 39% KV 20°C 100j
Alu	NF A 81.331 - N-AIMg5 AWS A5.10 - ER5356	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißdraht zum WIG-Wechselstromschweißen von Aluminium 	Re 210 MPa Rm 235 MPa A 5 d >15%

GYS Artikel-Nummer															
Stahl				Edelstahl (308L)				Edelstahl (316L)				Alu			
Blister:				Blister:				Blister:				Etui:			
ø1,6	x60	330mm	087224	ø1,6	x60	330mm	087248	ø1,6	x60	330mm	087262	ø1,6	x920	1m	087170
ø2	x40	330mm	087231	ø1,6	x319	1m	087156	ø1,6	x315	1m	087125	ø2	x590	1m	087187
Etui:				ø2				ø2				ø2,4			
ø1,2	x319	1m	087019	ø2	x40	330mm	087255	ø2	x40	330mm	087279				
ø2	x204	1m	087217	ø2,4	x204	1m	087163	ø2	x205	1m	087200				
ø2,4	x142	1m	087033					ø2,4	x140	1m	087149				

Wolfram WIG Elektroden

Elektrode Typ	Klassifikation	Beschreibungen & Anwendungen	Strom
Thoriert	EN 26848 ISO 6848	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Gleichstromschweißen von Stählen und anderer Metalle • Geringes Radioaktivität-Risiko, die Schleifstäube sollten abgesaugt werden • Die Spitze dieser Elektrode ist rot • Die Elektrode sollte geschliffen werden, sobald die Spitze einen Winkel von 30° bis 60° hat 	DC
Pur	EN 26848 ISO 6848	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Wechselstromschweißen von Aluminium • Die Spitze dieser Elektrode ist grün • Eine Kugel bildet sich spontan beim Schweißen, die Elektrode nicht schleifen 	AC
Lanthan	EN 26848 ISO 6848	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrzweckelektrode. Stahl/Edelstahl mit Gleichstrom, Aluminium mit Wechselstrom • Sehr geringe Abnutzung und Zündung bei niedrigen Stromstärken. Die Spitze der Elektrode ist golden • Gemäß des Schweißmaterials schleifen, ugf bei 30° bis 60° 	AC / DC je nach Schweiß- methode
WR2	DIN 1732 - EL-AISI5 AWS A 5.3 - E 4043	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrzweckelektrode. Stahl/Edelstahl mit Gleichstrom, Aluminium mit Wechselstrom • Die Spitze der Elektrode ist türkis • Gemäß des Schweißmaterials schleifen, ugf bei 30° bis 60° 	AC / DC je nach Schweiß- methode

GYS Artikel-Nummer											
Thoriert			Pur			Lanthan			WR2		
Blister:			Blister:			Blister:			Blister:		
ø1,6	x10	044524	ø1,6	x10	044555	ø1,6	x10	044330	ø1,6	x10	044586
ø2	x10	044531	ø2,4	x10	044579	ø2	x10	044347	ø2	x10	044593
ø2,5	x10	044548				ø2,4	x10	044354	ø2,4	x10	044609
						ø3,2	x10	044361	ø3,2	x10	044616

MIG/MAG Schweißdraht

Draht Typ	Klassifikation	Beschreibungen & Anwendungen	Mechanische Eigenschaften
Stahl (SG2)	AWS A5.18 - ER70S-6 EN 440 - G3 Si 1	. Schweißdraht zum MAG-Schweißen von niedrig- oder unlegierten Stählen . Für zahlreiche allgemeine Bau-, Schiffbau-, Brückenbauarbeiten zu gebrauchen...	Re 470 MPa Rm 560 MPa A 5 d 26% KV 20°C 150j
Galva Stahl (G2TI)	AWS A5.18 - ER70S-6	. Schweißdraht zum MAG-Schweißen von Zink-, Kohlenstoff-stählen... . Allgemeine Bauarbeiten, Metallbearbeitung, Wartung landwirtschaftlicher Geräte	Re 460 MPa Rm 560 MPa A 5 d 28% KV 20°C 150j
Stahl Fülldraht	AWS A5.20 - E71T-GS EN 758 - T 42 Z W N 1H10	. Schweißdraht zum MAG-Schweißen von Stahl . Keine Gas-Zufuhr notwendig und unempfindlich gegen äußere Einflüsse	Re 430 MPa Rm 520 MPa A 5 d 22%
AlMg5	AWS A5.10 - ER 5356 DIN 1732 - AlMg5	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen von Stahl-Magnesium-Legierungen . Für die Schiff-, Behälter-, Bahnbau- und Automobilindustrie geeignet	Re 280 MPa Rm 350 MPa A 5 d 26%
AlMg3	AWS A5.10 : ER 5554 EN ISO 18273 : S AI 5554 DIN 1732 : SG AlMg 3	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen von Stahl-Liegerungen . Für das Ernährungs-, Blechschmiede- und Kupferschmiedegebiet geeignet	Re 80 MPa Rm 200 MPa A 5 d 20%
AlSi5	AWS A5.18 - ER 70S6	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen bei der Reparatur geschmiedeter und gegossenen Aluminium-Silizium-Legierungen . Verfügt über gute Fließeigenschaften	Re 100 MPa Rm 160 MPa A 5 d 15% KV 20°C 20j
AlSi12	AWS A5.10 - ER 4047 DIN 1913 - E 51 21 R3	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen von Aluminium-Legierungen . Für Fensterrahmen, Möbel, Aluminiumrohre, Motorblöcke, Teile aus der Automobilindustrie geeignet...	Re 100 MPa Rm 160 MPa A 5 d 15 % KV 20°C 20j
Edelstahl 308LSi	AWS A5.9 - ER 308L Si EN 12072 - G19 9L	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen von Edelstählen . Für die Lebensmittelindustrie geeignet. Widerstand gegen Korrosion, Carbonsäure, Kochsalz- oder Alkalilösungen...	Re 380 MPa Rm 600 MPa A 5 d 40% KV 20°C 90j
Edelstahl 316LSi	AWS A5.9 - ER 316L Si EN 12072 - G19 12 3L	. Schweißdraht zum MIG-Schweißen von Edelstählen . Hohe Resistenz gegen säure- oder chlorhaltige Lösungen	Re 400 MPa Rm 600 MPa A 5 d 39% KV 20°C 95j
CuSi3	DIN 1733 - CuSi3 AWS A5.7 - ER CuSi-A	. Zum Verschweißen verschiedener Metalle geeignet . Für den Industriebereich allgemein benutzt	Re 120 MPa Rm 350 MPa A 5 d 40 % KV 20°C 60j
Auftrags-schweißendraht	Metallpuder	. Baggerfahrzahnhalter, Schraube-Spediteur, Häckler-K	

GYS Artikel-Nummer							
Stahl (SG2)		Galva Stahl (G2TI)		Stahl Fülldraht		AlMg5	
ø0,6 - S100 - 0.9kg	086593	ø0,6 - S200 - 5kg	086760	ø0,9 - S100 - 0.9kg	086104	ø0,8 - S100 - 0.9kg	086548
ø0,6 - S200 - 5kg	086111	ø0,8 - S200 - 5kg	086777	ø0,9 - S200 - 5kg	086623	ø0,8 - S200 - 5kg	086555
ø0,6 - S300 - 15kg	086166			ø1,2 - S200 - 5kg	086630	ø1,0 - S200 - 5kg	086562
ø0,8 - S100 - 0.9kg	086609					ø1,0 - S300 - 15kg	086524
ø0,8 - S200 - 5kg	086128					ø1,2 - S300 - 15kg	086531
ø0,8 - S300 - 15kg	086227						
ø0,8 - B300 eco - 15kg	086272						
ø1,0 - S200 - 5kg	086135						
ø1,0 - S300 - 15kg	086234						
ø1,0 - B300 eco - 15kg	086289						
ø1,2 - S300 - 15kg	086241						
ø1,2 - B300 eco - 15kg	086296						
AlSi5		AlSi12		Edelstahl 308LSi		Edelstahl 316LSi	
ø0,8 - S100 - 0.9kg	086685	ø0,8 - S100 - 0.9kg	086678	ø0,8 - S100 - 0.9kg	086616	ø0,8 - S200 - 5kg	086326
ø1,0 - S200 - 5kg	086142	ø1,0 - S200 - 5kg	086067	ø0,8 - S200 - 5kg	086579		
ø1,2 - S200 - 5kg	086159	ø1,2 - S200 - 5kg	086074				
CuS3i		CuAl8		AlMg3			
ø0,8 - S100 -	086692	ø0,8 - S200 - 5kg	086661	ø1,2 - S300 - 2kg	086517		
ø0,8 - S200 -	086647	ø1,0 - S200 - 5kg	086197	ø1,2 - S300 - 7kg	086500		
ø1,0 - S200 -	086654	ø1,0 - S300 - 15kg	086180				